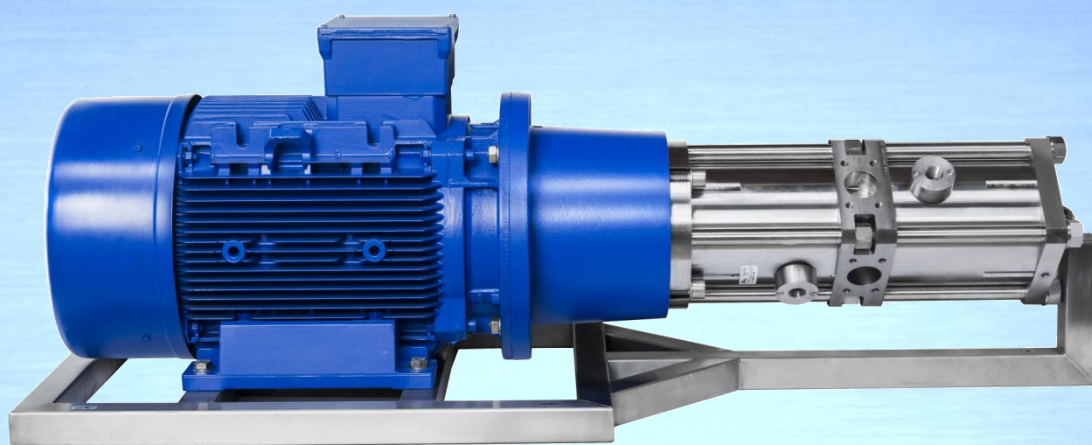


SALINNOVA

INNOVATION FOR DESALINATION

SALINO[®] 500 Resumen



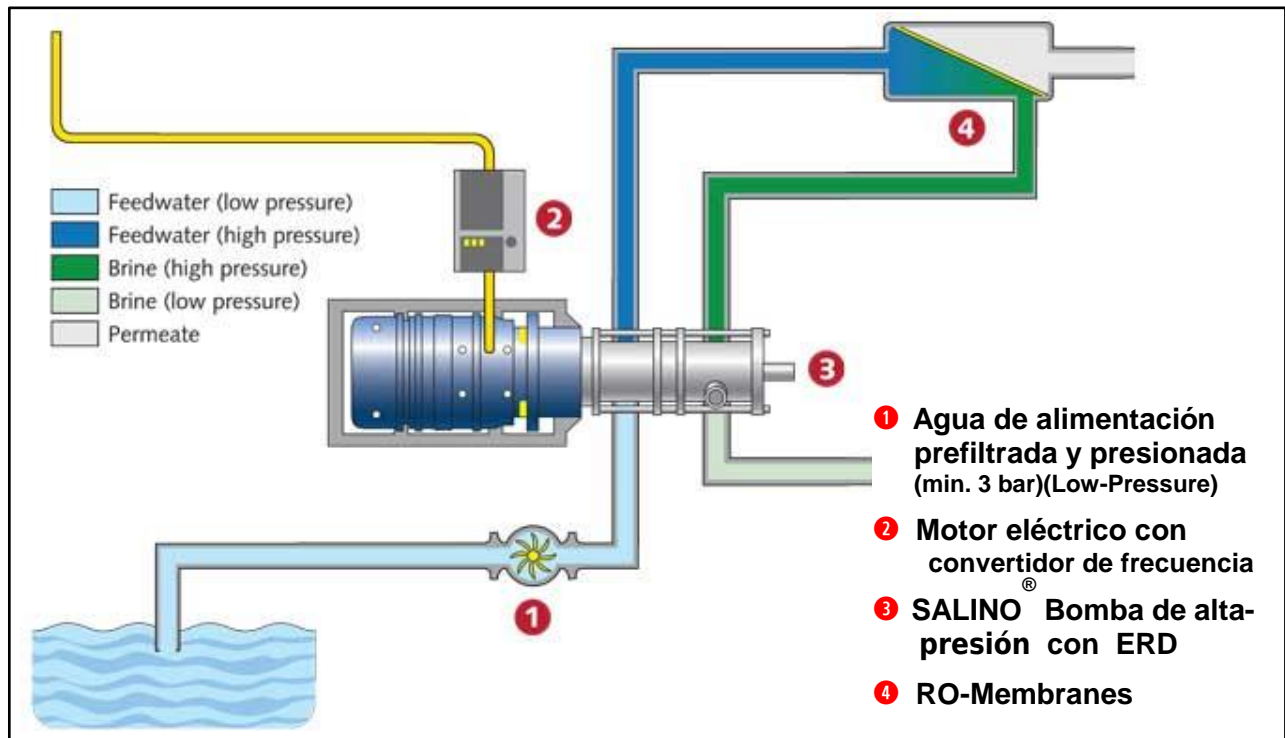
SALINO[®] Pressure Center

La unidad de bomba de alta presión más eficiente para sistemas RO

Engineered



SALINO[®] Pressure Center – Bomba de alta presión con recuperación de energía integrada (ERD)



Económicamente eficiente

Bajos costes de inversión y mantenimiento gracias a 4-en-1 tecnología: el Centro de presión SALINO[®] combina un bomba de alta presión, un intercambiador de presión, un bomba de refuerzo y un motor eléctrico.

Bajos costos operativos gracias a la máxima eficiencia energética: SALINO[®] ofrece un ahorro de energía potencial de hasta 75% comparado con sistemas sin recuperación de energía.

Bajo espacio requerido gracias al número reducido de componentes.

Plug & desalt: el diseño compacto del sistema permite manejo sencillo.

Materiales:

Acero inoxidable / Duplex stainless steel

© SALINNOVA GmbH

Lambsheimer-Str.18
 D-67227 Frankenthal
 info@salinnova.com
 Tel.: +49-6233-5111070

www.SALINNOVA.com

Ecológico y limpio

Equipado con un sistema hidráulico para aplicaciones de agua, la bomba de pistones axiales es lubricada por el fluido manejado, es decir, por ejemplo agua de mar, y funciona completamente sin petróleo.

Confiable y seguro

Tecnología probada por el tiempo para aplicaciones de alta presión.

Datos técnicos:

	SALINO 500
Agua de alimentación	23,5 – 64,6 m ³ / h
Agua permeada	140 – 760 m ³ / día
Presión	hasta 80 bar
Energía eléctrica	hasta 90 kw
Índice de recuperación	25% - 50%
Temperatura	2° – 50°Cel.

SALINNOVA